

Roe-Co

HIDROBORRADO DE MARCAS VIALES

Dossier informativo

 +34 91 277 21 20

 info@roeco.es

 Antonio Alonso Martín, 9, 28860 Paracuellos de Jarama, Madrid

INTRODUCCIÓN

El borrado de marcas de pintura en mal estado, antiguas o de señalización provisional ha sido tradicionalmente un problema difícil de resolver en las obras de infraestructura. Antiguamente estas señales inservibles se cubrían con



pintura negra, brea o cualquier material oscuro que ocultase la señal provisional. Este tipo de soluciones son temporales e inseguras, puesto que el recubrimiento se va desgastando con el tiempo y finalmente la señal original vuelve a aparecer. Además algunos de los materiales que se utilizan crean una superficie muy

resbaladiza cuando está húmeda, lo que puede convertirse en una posible fuente de accidentes.

En la actualidad, las señales inservibles deben ser borradas de manera definitiva, y para ello, **Roe-Co cuenta con el mejor sistema de borrado de marcas viales del mercado: el Hidroborrado**: Se trata de un sistema que permite borrar señales de manera definitiva **utilizando únicamente agua a presión**, sin ningún tipo de aditivo. El Hidroborrado es extremadamente ajustable, de manera que **se adapta a cualquier tipo de pavimento (hormigón o asfalto) y pintura (acrílica o termoplástica)**.



SISTEMA DE TRABAJO

El hidroborrado utiliza tecnología de agua muy alta presión, que es proyectada contra las marcas de pintura por unos inyectores giratorios. Dependiendo del tipo de soporte y pintura a borrar, se ajustan unos **parámetros de presión** (se utilizan presiones de hasta 2.500 bares), **velocidad de avance** (entre 6 y 10 m/min) y **velocidad angular de los inyectores** (entre 1.800 y 2.200 rpm).



El cabezal avanzará por el pavimento actuando sobre las marcas de pinturas. Pese a que las presiones son tan altas, la cantidad de agua y el mínimo tiempo que cada inyector está sobre cada porción de pavimento evitan daños a éste. Integrado en la parte trasera del cabezal está el sistema de succión, que absorbe el agua con el detritus generado y lo impulsa a un depósito donde se acumulará.

Las ventajas del hidroborrado frente a los tradicionales sistemas mecánicos son muy numerosas:

Mayores rendimientos: El hidroborrado permite alcanzar rendimientos muy altos debido a la potencia del sistema de trabajo empleado. **Se pueden borrar anchos de líneas de 10 a 90 cm de una única pasada**, lo que permite alcanzar rendimientos de entre 75 y 300 m²/h dependiendo del tipo de pintura y del estado de la misma y del firme soporte.



Sistema de trabajo más limpio. El cabezal de hidroborrado recogerá a su paso el agua empleada mezclada con el residuo del borrado, de manera que el

pavimento queda libre de la marca de pintura y listo para ser utilizado de manera inmediata. No se genera polvo alguno ni existe riesgo de que áridos o partículas de pintura salgan fuera del cabezal, lo que permitirá mantener la vía abierta al tráfico durante el trabajo del equipo.



Menos agresivo con el pavimento. El microfresado es un método de borrado muy agresivo con el firme soporte de la pintura. Esto hace que al borrar la pintura parte del pavimento sea también eliminado quedando este debilitado. La multitud de parámetros de control del hidroborrado permite controlar la agresividad del tratamiento, de manera que se consigue eliminar la pintura afectando lo mínimo posible al soporte.

Sistema totalmente autónomo: El sistema de hidroborrado va instalado en un camión que puede circular por cualquier carretera hasta el punto de trabajo. Al no necesitar ningún vehículo o medio externo de apoyo, se reduce el equipo puede ser manejado por una única persona.

Sistema independiente de la meteorología: A diferente de otros sistemas, la lluvia, el viento o incluso la nieve, no impiden la ejecución de trabajos de hidroborrado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL EQUIPO

El equipo de hidroborrado está instalado sobre un camión MAN TGS 32.400 con tracción 8x4 y 400 CV de potencia.

El equipo adicional específico para los trabajos hidroborrado consiste en:

Cabezal de Hidroborrado: Es una de las claves para el perfecto acabado de los trabajos. Dentro del mismo se alojan los inyectores giratorios que son los responsables de proyectar el agua a alta presión contra el firme. Asimismo en él se localiza el sistema de aspiración del agua junto con el residuo generado. El ancho de trabajo es variable entre 10 y 90 cm, aunque se señales de más de 40 cm de ancho se suelen eliminar en dos pasadas. Va instalado en una grúa con más de 7,5 metros de pluma que permite llegar a zonas donde un camión no tiene acceso. El diseño del cabezal es obra de Röhlsler & Co, empresa austríaca, matriz de Roe-Co



Transmisión Hidrostática: Este es el sistema que permite al equipo avanzar a velocidades muy bajas de manera uniforme y sin necesidad de pulsar el acelerador. Es un sistema muy preciso que controla la velocidad del equipo mediante un potenciómetro y mantenerla constante a velocidades muy bajas (entre 9 y 16 m/min) sin producir daños en embrague o transmisión.

Equipo de Bombeo: Es el corazón del sistema. Todos los camiones de hidroborrado empleados por Roe-Co, utilizan un sistema de bombeo de la empresa alemana Hammelmann, líder mundial del sector del agua a ultra alta presión. Permite alcanzar presiones de hasta 2.600 bares, gracias a equipos de entre 400 y 800 CV.

Depósito Basculante: Facilita el vaciado del residuo sólido que precipita durante los trabajos.



CONTACTO Y SOPORTE

Si necesitan información, presupuesto o soporte. **No duden en contactarnos**, estaremos encantados de atenderles.

 +34 91 277 21 20

 info@roeco.es

 C/ Antonio Alonso Martín, 9

28860 Paracuellos de Jarama

Madrid

España